**污水处理流量、PH水质在线自动监测仪**

**招标要求**

**1、技术要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **需求编号** | **需求** | **必需/期望** | **供方** |
| 001 | 废水水质在现场的实时在线监测，达到人工监测不能实现的分析频次，分析结果能查看。 | **必需** |  |
| 002 | **1、**实现自动化监测需达到实时、远程、准确；自动监测流量、PH的效果；不能互相干扰，导致数据错误。**2、可**提供污水水质历史数据，反映水质的变化；为验证排污计量收费提供严格、合理的决策依据。**3、**提供符合国家标准的水质监测指标； | **必需** |  |
| 003 | 1. 可同时测量PH、流量两个参数值；

2、测量范围：流量：根据后期改造后的管道定制 PH计：1~14  | **必需** |  |
| 004 | 1、记录方式：通过数据采集传输仪可查看、保存；2、校正方式：使用标准液手动校正以及内置的自动校正功能；3、输出：可输出4-20mA；4、数字通讯： RS485和RS232串口；5、MTBF（平均无故障连续运行时间）：≥720h/次；6、电源：220VAC 50Hz；7、防护等级：IP52；8、安装方式：立柜式。 | **必需** |  |
| 005 | 需要根据我公司现场位置安装； | **必需** |  |

**2、设备要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **需求编号** | **需 求** | **必需/期望** | **供方** |
| 006 | 设备出厂前，设备在额定条件下正常运转。设备符合安全操作和安全运行的相关规范及标准。安全保护装置应灵敏、可靠，电气控制元件等动作应正确。 | **必需** |  |
| 007 | 设备上的测量用仪器仪表及设备联接件使用公制单位，仪器仪表应提供有资质的检验合格证。国家环保认证资质。 | **必需** |  |

**3、设备安全要求**：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **需求编号** | **需 求** | **必需/期望** | **供方** |
| 011 | 所有电器部位设计必须符合现行中国国家安全标准。 | **必需** |  |
| 012 | 设备上易对操作人员造成伤害的部位应有安全罩，并符合零进入标准。 | **必需** |  |
| 013 | 任何有潜在危险性部位必须有清晰明显标识 | **必需** |  |
| 014 | 控制柜装有安全锁。 | **必需** |  |
| 015 | 任何人员可能触摸到的部位不能有锋利突出或粗糙面。 | **必需** |  |
| 016 | 必须确保人员在设备操作，维修和清洁情况下的安全性。 | **必需** |  |
| 017 | 金属结构部位必须接地，以防止静电。 | **必需** |  |
| 018 | 设备使用、操作和维修等方面的结构设计制造须满足相关设备安全设计规范。 | **必需** |  |
| 019 | 设备使用、操作和维修等方面的结构设计须符合人机工程学原理，设计制造满足相关设备安全设计规范。 | **必需** |  |

**4、服务要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **需求编号** | **需 求** | **必需/期望** | **供方** |
| 008 | 须提供设备标准操作、清洗和维护检修 SOP。 | **必需** |  |
| 009 | 需提供机器操作保养手册或说明书、故障排除说明书。 | **必需** |  |
| 010 | 需提供机器附属配件清单，两年内易损坏品之建议清单。 | **必需** |  |

**4.1包装运输要求**：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **需求编号** | **需 求** | **必需/期望** | **供方** |
| 020 | 包装满足运输和装卸要求，防潮湿、防磕碰、防震动，由于包装不良而造成的任何锈蚀，卖方承担全部损失和费用。 | **必需** |  |
| 021 | 运输时间包含在供货周期内，供方负责运输，并承担运输费用。 | **必需** |  |
| 022 | 机器到货清单必须详列每装箱内容物。 | **必需** |  |

**4.2安装调试要求：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **需求编号** | **需 求** | **必需/期望** | **供方** |
| 023 | 机器到货拆箱时供应商必须派人同现场人员共同进行拆箱，如供应商授权我方自行拆箱，拆箱后如发现机器及零配件有任何损坏、缺少，供应商应负全责不得推诿。 | **必需** |  |
| 024 | 机器订购后供应商负责送货到需方工厂，需方负责到货后、搬运、吊装及安装，安装期间供方至少需要一人全程指导。 | **必需** |  |
| 025 | 机器到货后，我公司通知供应商来厂安装日期，需在7个自然工作日内完成安装，试车完毕。 | **必需** |  |
| 026 | 供应商进厂安装、施工需遵守我方安装施工规则。 | **必需** |  |

**4.3验收要求：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **需求编号** | **需 求** | **必需/期望** | **供方** |
| 027 | 依据原厂提供之机器性能条件逐一验收。 | **必需** |  |
| 028 | 依据合约条件逐一验收。 | **必需** |  |
| 029 | 机器安装完成后供应商应有技术人员协同我方进行产品试生产，同时根据环保局要求对设备验收标定以及第三方验收合格后为验收合格标准。能够连续生产三批合格产品为验收合格标准。 | **必需** |  |

**4.4培训要求**：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **需求编号** | **需 求** | **必需/期望** | **供方** |
| 030 | 负责对技术管理人员、操作人员、进行结构原理、性能、操作、故障排除等基本知识的培训，使我方人员至一定熟练度，由双方人员认可，费用由供应商自理。 | **必需** |  |

**4.5保修要求**：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **需求编号** | **需 求** | **必需/期望** | **供方** |
| 031 | 机器保修期限1年，有效日为安装调试完成之日起。 | **必需** |  |
| 032 | 如因机器故障导致停止监测时，需要延长保修期限。同时故障零件供应商需无条件负责免费更换。 | **必需** |  |
| 033 | 机器验收后于保修期限内其消耗品或电子零件故障需由供应商负责免费供应修缮或更换。且维修人员需要在24小时内到现场维修。 | **必需** |  |
| 034 | 维修期限内供应商现场做免费检修4次。 | **必需** |  |